INFORMACJE TECHNICZNE

WS 2K Duo

PÓŁMAT

Spełnia najwyższe wymagania

2-składnikowy poliuretanowy lakier do parkietu na bazie wody. Spełnia wyjątkowo wysokie wymagania. Obojętnie, czy w hali widowiskowej, czy w biurze lub mieszkaniu: ten niskoemisyjny lakier jest tym właściwym. Elastyczny, wyjątkowa odporność na chemikalia i ścieranie.

- Bezpieczna i łatwa obróbka
- Bardzo niski poziom emisji, certyfikat EC1 R Plus
- Uniwersalny do różnych podłoży
- Wyjątkowa odporność na zużycie
- Wyjątkowa odporność na chemikalia

Obszar zastosowań:

Nadaje się do parkietów, drewnianych podłóg oraz wykładzin korkowych, linoleum i PCV.

Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach DIBt-Grundsätzen
Z-157.10-2

GEV-EMICODE EC1 PLUS R bardzo niski poziom emisji

CONNECTED SYSTEMS

EMISSION CLASS FOR BUILDING MATERIAL M1

EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+

Dane produktów

Nr artykułu			
11466	1 kg	6	360
	5 kg	2	96

Stopień połysku w przybliżeniu*	25
Ciała stałe	35 ±2%
Lepkość DIN 4	22 ±2s
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.
GISCODE	W2/DD+
2004/42/CE	Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/j): 140 g/l (2010). Produkt zawiera maksymalnie 49 g/l VOC (mieszanka z utwardzaczem).

* Stopień połysku jest mierzony na szkle przy 60°. Zależy od grubości warstwy i warunków klimatycznych (temp. wzgl. wilg. powietrza) podczas suszenia. Wartości są jedynie orientacyjne.

2/2018

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de

LOBADUR®

Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 10:1 i wymieszać, wstrząsając. Jeżeli mieszanka jest wykonywana z części materiału, użyć miarki LOBATOOL lub zważyć. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 75%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiał.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Wałek do lakieru LOBATOOL Deluxe 120 / 100–120 ml(g)/m^2 = 8–10 m^2/l(kg)
Wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 100–120 / 80–100 ml(g)/m^2 = 10–12 m^2/l(kg)

Szlif pośredni

W ciągu 24 godzin można pokryć lakierem, później wymagany jest szlif pośredni. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Użyć pada perforowanego LOBATOOL P120 lub drobniejszego, alternatywnie siatki szlifierskiej LOBATOOL P120 lub drobniejszej. Dokładnie odpylić przed pokryciem lakieru.

Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 4–6 godzinach.
- Możliwość ostrożnego przechodzenia po 4-6 godzinach.
- Możliwość szlifu pośredniego najwcześniej po 8–10 godzinach.
- Lekkie obciążenia po 24 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie po 5 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBATOOL Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

Zaleca się zastosowanie gruntowania:

Do zminimalizowania sklejania krawędzi i blokowania substancji zawartych w drewnie, np. w egzotycznych gatunkach.
- WS EasyPrime
- OptiPrime
- HS 2K Intensive A.T.
- PrimaSeal Plus (zawiera rozpuszczalnik)

2/2018

Instrukcje przetwarzania

Zastosowanie na podłogach parkietowych i drewnianych:

- Poprawnie przygotować podłoże i zagruntować.
- Schnięcie powłoki gruntującej zgodnie z zaleceniami.
- Nanoszenie lakieru rolką.
- Schnięcie.
- Szlifowanie pośrednie.
- Nanoszenie drugiej warstwy lakieru.

Zastosowanie na korku:

Powłokę ochronną nałożyć dopiero po dostatecznym związaniu kleju.

Nieobrobiony korek naturalny:

- Nakładanie rolką trzech warstw.
- Po pierwszym nanoszeniu schnięcie przez noc (redukuje zagrożenie pęcznienia granulatu).
- Szlifowanie pośrednie przed ostatnim nanoszeniem.

Korek z powłoką fabryczną

Przestrzegać danych dostawcy korka. W przypadku przydatności do dodatkowego lakierowania po szlifowaniu pośrednim nanieść rolką dwie warstwy lakieru.

Renowacja / dodatkowe lakierowanie starych powłok

Czyszczenie gruntowne przy użyciu LOBACARE® CareRemover. Konieczne jest użycie maszyny jednotarczowej z zielonym padem specjalnym LOBATOOL. Należy kompletnie usunąć resztki środków konserwacyjnych, już najmniejsze pozostałości wpływają negatywnie na przyczepność lakieru. Przetrzeć czystą wodą (neutralizacja). Po osuszeniu wykonać gruntowny szlif pośredni. Nanieść rolką dwie warstwy lakieru.

Linoleum i PCV:

Czyszczenie gruntowne przy użyciu CareRemover. Konieczne jest użycie maszyny jednotarczowej z zielonym padem specjalnym LOBATOOL. Należy kompletnie usunąć resztki środków konserwacyjnych, już najmniejsze pozostałości wpływają negatywnie na przyczepność lakieru. Przetrzeć czystą wodą (neutralizacja). Schnięcie. Nanoszenie jednej warstwy lakieru. Wykładziny lakierowane fabrycznie po czyszczeniu gruntownym należy zmatowić włókniną szlifierską LOBATOOL (1 włóknina wystarcza na ok. 20 m^2).

2/2018

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55% do 65% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATOOL Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Szlif pośredni W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej: Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejania krawędzi. Aby wykluczyć powstawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBADUR® WS EasyPrime, wstępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzeseł, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwianie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

2/2018

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de